CiG
BluSolutions

ENGINEERED FOR PERFORMANCE.

MAXFLOW DRY COOLER

RELIABLE THERMAL MANAGEMENT FOR HIGH-DENSITY SERVER ENVIRONMENTS



CIG BLUSOLUTIONS CO., LTD.

ADVANCING SUSTAINABILITY

1/1 Moo 7 Bangkoowad Rd., Bangkoowad, A. Muang, Pathumthani, 12000 Thailand.
TEL.: (66) 092-463-2366, (66) 0-2976-5290 | E-MAIL : contact@cigblusolutions.com

www.cigblusolutions.com

MAXFLOW DRY COOLER
FOR DATA CENTER



RELIABLE THERMAL MANAGEMENT FOR HIGH-DENSITY SERVER ENVIRONMENTS

About CIG BluSolutions

Engineering Excellence in HVAC/R Solutions

CIG BluSolutions is a trusted name in advanced HVAC/R technologies, delivering high-performance solutions for commercial, industrial, and specialized applications worldwide. With over 40 years of engineering expertise, we are committed to designing systems that excel in marine-grade environments and withstand the most demanding operational conditions.

Advancing Sustainability

Our vision, "Advancing Sustainability", drives everything we do—from selecting eco-friendly materials to engineering energy-efficient designs. We continuously invest in innovative technologies that reduce environmental impact while maximizing performance and operational safety.

Global Certifications

CIG BluSolutions products are manufactured under ISO 9001:2015 standards, ensuring strict quality control and compliance with UL, RoHS, and REACH certifications. Our dedication to sustainability is recognized by the EcoVadis Bronze Rating and Carbon Footprint Organization (CFO) certification.

- UL Certified for Maximum Capacity and Safety
- Carrier Q+ Level 3 Approved
- cURus Safety Compliance
- EcoVadis Sustainability Bronze Rating
- ISO 9001:2015 Certified
- Carbon Footprint Organization (CFO) Recognized
- REACH Compliant
- RoHS Certified
- Material Safety Data Sheet (MSDS) Compliant

40 YEARS EXPERIENCE · WORKING AT MAXIMUM CAPACITY AHRI CERTIFIED · Carrier Q+ Level 3 · cULus · BRONZE 2022 ecovadis Sustainability Rating

MATERIAL DATA SYSTEM · ISO 9001 2015 CERTIFIED · องค์กร rganization CFO Carbon Footprint Organization · REACH COMPLIANCE · RoHS

CIG BluSolutions

CIG BluSolutions Co., Ltd.
care@cigblusolutions.com | +66 (0) 92 463 2366 |+66 (0) 2976 5290

MAXFLOW DRY COOLER
FOR DATA CENTER

Engineered for Mission-Critical Cooling

Designed to meet the demanding thermal management needs of modern data centers, the Maxflow Dry Cooler delivers exceptional heat rejection performance. With high-speed EC axial fans and advanced heat exchange coils, it ensures stable operation even under heavy loads and challenging environmental conditions.

HEAVY DUTY
working at
MAXIMUM
CAPACITY
Guaranteed Performance
www.cigblusolutions.com

OPTIMIZED HEAT REJECTION FOR CRITICAL COOLING

Core Features

High-Performance Airflow System

- Equipped with 22 EC axial fans operating at 1100 RPM
- Delivers consistent airflow with low noise levels
- Ideal for 24/7 cooling in high-density server environments

Energy-Efficient Operation

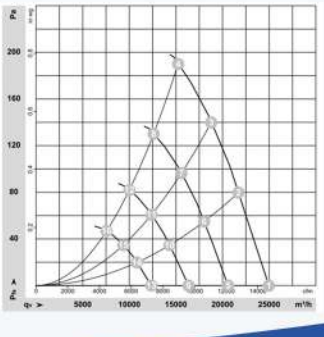
- Smart motor control with total operating power of just 50.16 W
- Reduces long-term energy costs without compromising performance

Advanced Heat Exchange Coil

- Inner-grooved copper tubes with aluminum fins
- Enhances heat transfer efficiency by up to 30%
- Leak-tested for reliable, long-term operation

Heavy-Duty Water Connection

- 4-1/8" copper inlet and outlet pipes
- Supports high-volume water flow for large-scale cooling systems



Robust Industrial Design

- Made in Thailand By CIG BluSolutions
- Dimensions: 11.9 m (L) × 2.2 m (W) × 1.76 m (H)
- Total weight: 5,500 kg
- Built to withstand demanding industrial environments

Optimized for Data Center Conditions

- Performance calculated under 33°C DB, 60% RH, EWT 40°C, LWT 33°C
- Designed to operate efficiently in real-world data center conditions

Optional Accessories / Customization Options

Customers can request custom manufacturing or additional accessories beyond the standard configuration, including:

- **Special Coil Coating Options**
  D-Coat or HERESITE P-413 coatings are available to enhance corrosion resistance and extend the unit's durability in harsh environments.
- **Stainless Steel Fan Upgrade:** Optional stainless steel fan construction for enhanced durability and hygiene in demanding applications.
- **Extended Coil Rows:** Additional copper tube rows can be added to increase cooling capacity and improve overall thermal performance.

MAXFLOW DRY COOLER
FOR DATA CENTER



RELIABLE THERMAL MANAGEMENT FOR HIGH-DENSITY SERVER ENVIRONMENTS

เกี่ยวกับ CIG BluSolutions

ผู้นำด้านวิศวกรรมระบบทำความเย็นและควบคุมอุณหภูมิระดับมืออาชีพ

CIG BluSolutions เป็นผู้นำด้านเทคโนโลยี HVAC/R ที่มุ่งเน้นการพัฒนาระบบทำความเย็นประสิทธิภาพสูง สำหรับธุรกิจเชิงพาณิชย์ โรงงานอุตสาหกรรม และการใช้งานเฉพาะทางทั้งในและต่างประเทศ ด้วยประสบการณ์ด้านวิศวกรรมมากกว่า 40 ปี เราเชี่ยวชาญในการออกแบบระบบที่สามารถทำงานได้อย่างเสถียรในสภาพแวดล้อมที่ท้าทาย เช่น การใช้งานในภาคขนส่งอาหารแช่แข็ง ภัตตาคาร โลจิสติกส์ และโครงการเฉพาะทาง

ความมุ่งมั่นสู่ความยั่งยืน

เทคโนโลยีที่ปลอดภัย ประหยัดพลังงาน และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

เราขับเคลื่อนทุกขั้นตอนด้วยแนวคิด “Advancing Sustainability” ตั้งแต่การเลือกใช้วัสดุที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมไปจนถึงการพัฒนาระบบที่ลดการใช้พลังงานแต่ยังคงประสิทธิภาพสูงสุดCIG BluSolutions ลงทุนวิจัยเทคโนโลยีที่ช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมกับรักษาความปลอดภัยและคุณภาพการใช้งานในทุกอุตสาหกรรม

ใบรับรองคุณภาพระดับโลก

ผลิตภัณฑ์จาก CIG BluSolutions
ได้รับการรับรองมาตรฐานระดับสากล ทั้งด้านคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

- ISO 9001:2015 ระบบคุณภาพการผลิต
- UL รับรองความสามารถและความปลอดภัยสูงสุด
- ผ่านการรับรองมาตรฐาน Carrier Q+ Level 3
- ได้รับ cURus Certification
  มาตรฐานความปลอดภัยในอเมริกาเหนือ
- ได้รับเหรียญทองแดงด้านความยั่งยืนจาก EcoVadis
- รับรองโดยองค์กร Carbon Footprint Organization (CFO)
- สอดคล้องกับข้อกำหนด REACH และ RoHS ด้านสิ่งแวดล้อม
- มีใบรับรอง Material Safety Data Sheet (MSDS)

40 YEARS EXPERIENCE
WORKING AT MAXIMUM CAPACITY AHRI CERTIFIED
Carrier Q+ Level 3
cULus
BRONZE 2022 ecovadis Sustainability Rating
MATERIAL DATA SYSTEM
ISO 9001 2015 CERTIFIED
องค์กร rganization CFO Carbon Footprint Organization
REACH COMPLIANCE
RoHS

CIG BluSolutions
CIG BluSolutions Co., Ltd.
care@cigblusolutions.com | +66 (0) 92 463 2366 |+66 (0) 2976 5290

MAXFLOW DRY COOLER
FOR DATA CENTER

ออกแบบมาเพื่อการจัดการความร้อนในศูนย์ข้อมูลที่ต้องการความเสถียรสูงสุด

มอบประสิทธิภาพการระบายความร้อนที่เหนือกว่า ด้วยระบบพัดลม EC Axial ความเร็วสูง
พร้อมคอยล์แลกเปลี่ยนความร้อนที่ออกแบบมาเพื่อรองรับโหลดหนักในสภาพแวดล้อมที่ท้าทาย

HEAVY DUTY
working at
MAXIMUM
CAPACITY
Guaranteed Performance
www.cigblusolutions.com

OPTIMIZED HEAT REJECTION FOR CRITICAL COOLING

Core Features

High-Performance Airflow System

- พัดลม EC Axial จำนวน 22 ตัว
  ให้แรงลมสม่ำเสมอและเสียงรบกวนต่ำ
- ความเร็วรอบ 1100 RPM พร้อมระบบควบคุมพลังงานอัจฉริยะ
- เหมาะสำหรับการทำงานต่อเนื่องในศูนย์ข้อมูลที่ต้องการความเย็นตลอด 24 ชั่วโมง

Energy-Efficient Operation

- ระบบมอเตอร์ประหยัดพลังงาน ใช้ไฟขณะทำงานเพียง 50.16 W
- ลดต้นทุนพลังงานในระยะยาว โดยไม่ลดทอนประสิทธิภาพการทำงาน

Advanced Heat Exchange Coil

- คอยล์ทองแดงที่เพิ่มร่องระบายความร้อนภายในท่อพร้อมฟินอลูมิเนียม เพิ่มประสิทธิภาพการแลกเปลี่ยนความร้อนถึง 30%
- รองรับการทำงานในอุณหภูมิสูง พร้อมทดสอบการรั่วซึมทุกยูนิต

Heavy-Duty Water Connection

- ท่อเข้า-ออกน้ำขนาด 4-1/8" รองรับการไหลของน้ำปริมาณมาก
- เหมาะสำหรับระบบระบายความร้อนแบบน้ำในศูนย์ข้อมูลขนาดใหญ่

Robust Industrial Design

- ผลิตในไทยโดย CIG BluSolutions
- ขนาดเครื่อง 11.9 เมตร x 2.2 เมตร x 1.76 เมตร
  น้ำหนัก 5,500 กิโลกรัม
- โครงสร้างแข็งแรง ทนทานต่อการใช้งานในสภาพแวดล้อมหนัก

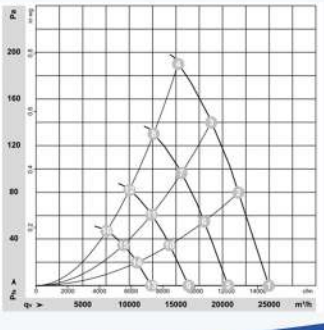
Optimized for Data Center Conditions

- คำนวณภายใต้เงื่อนไขอุณหภูมิแวดล้อม 33°CDB, 60%RH, EWT 40°C, LWT 33°C
- รองรับการทำงานในสภาพแวดล้อมจริงของศูนย์ข้อมูลที่มีความร้อนสะสมสูง

Optional Accessories / Customization Options

ลูกค้าสามารถสั่งผลิตหรือเพิ่มอุปกรณ์ต่างๆ นอกเหนือจากอุปกรณ์มาตรฐานได้ ดังนี้

- เคลือบฟินชนิดพิเศษ **D-Coat / HERESITE P-413**
  เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการป้องกันการกัดกร่อนให้ดียิ่งขึ้น
- พัดลมสแตนเลส สามารถเพิ่มจำนวนแถวของท่อทองแดง
  เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำความเย็นให้สูงยิ่งขึ้น

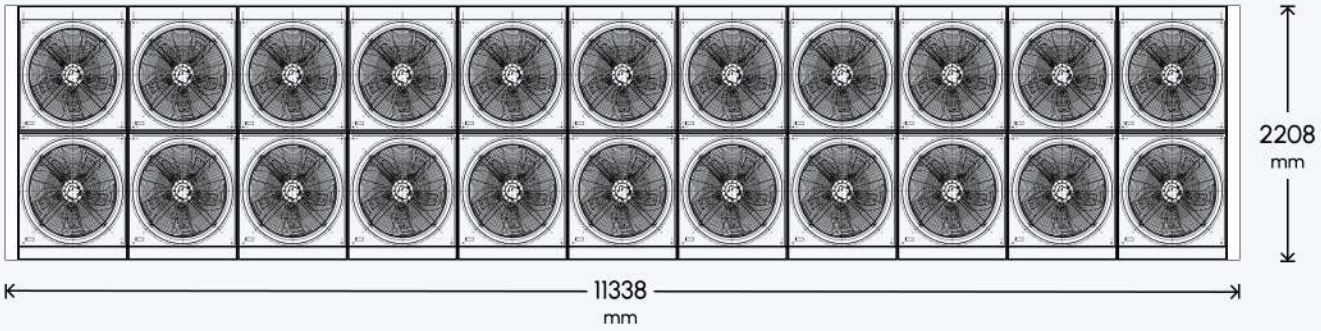


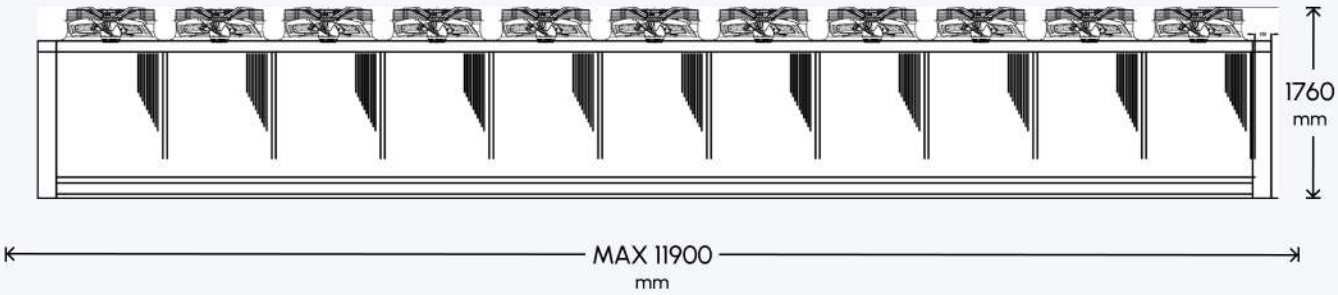
MAXFLOW DRY COOLER

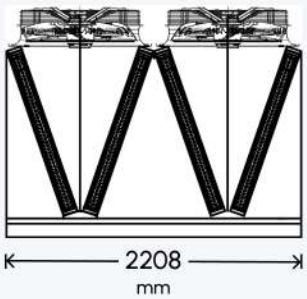
FOR DATA CENTER



RELIABLE THERMAL MANAGEMENT FOR HIGH-DENSITY SERVER ENVIRONMENTS







COMPATIBLE WITH OPEN-TOP CONTAINER TRANSPORT



CIG BluSolutions Co., Ltd.
care@cigblusolutions.com | +66 (0) 92 463 2366 |+66 (0) 2976 5290

MAXFLOW DRY COOLER
FOR DATA CENTER

ออกแบบมาเพื่อการจัดการความร้อนในศูนย์ข้อมูลที่ต้องการความเสถียรสูงสุด

มอบประสิทธิภาพการระบายความร้อนที่เหนือกว่า ด้วยระบบพัดลม EC Axial ความเร็วสูง
พร้อมคอยล์แลกเปลี่ยนความร้อนที่ออกแบบมาเพื่อรองรับโหลดหนักในสภาพแวดล้อมที่ท้าทาย



OPTIMIZED HEAT REJECTION
FOR CRITICAL COOLING

COOLING CAPACITY: 600 KW

MODEL:			DCUW-0VSDE280
UNIT NOMINAL CAPACITY		kW	600
	Fan Type		EC AXIAL FAN
	No. of Fan	Qty.	22
	Input Motor (Max)	W	2.82 x 22 = 62.04
	Input Motor (Operator)	W	2.28 x 22 = 50.16
	Fan Speed	RPM	1100
	Fan FLA.	Amp	4.4 x 22 = 96.8
	Fan RLA.	Amp	3.55 x 22 = 78.1
	Power Supply	V/Ph/Hz	380/3/50
COIL	Type		Coil AL Fin / Copper Tube
PIPE SIZE	Water Inlet	CU	4-1/8"
	Water Outlet	CU	4-1/8"
DIMENSION	Unit Length	mm	11900
	Unit Width	mm	2208
	Unit Height	mm	1760
	Weight	kg	5500

Line OA @CIGCare

CIG BluSolutions

CIG BLUSOLUTIONS CO., LTD.

บริษัท ซีไอจี บลูโซลูชั่นส์ จำกัด

Customer Hotline: +66 (0) 92 463 2366 TEL: +66 (0) 92 463 2366
E-mail: care@cigblusolutions.com | www.cigblusolutions.com